ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Машины для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность УТС 1300

Назначение средства измерения

Машины для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность УТС 1300 (далее по тексту – машины) предназначены для воспроизведения нормированных значений силы и температуры при определении времени до разрушения образцов материалов при испытаниях на длительную прочность, а также измерения деформации образцов материалов во времени под воздействием постоянной силы при заданном значении постоянной температуры при испытаниях на ползучесть в режиме растяжения в воздушной среде.

Описание средства измерения

Конструктивно машины выполнены в виде секций, объединённых в едином корпусе, каждая из которых состоит из модуля силозадающего, нагревательной электропечи и системы управления. При этом каждая секция работает в автономном режиме, заданном оператором.

В свою очередь, модуль силозадающий состоит из силовой рамы, электропривода и захватов для установки испытываемого образца. Внутри рамы установлена система нагружения рычажного типа.

По своему расположению система нагружения рычажного типа может иметь различные варианты исполнения и связана с одним из захватом для установки образца. Второй захват, соосно с первым, установлен на подвижной траверсе. Перемещение подвижной траверсы осуществляется через ходовой винт при помощи электропривода, который обеспечивает неизменное положение грузового рычага.

Нагревательная электропечь установлена на силовой раме таким образом, что испытываемый образец, закреплённый в верхнем и нижнем захватах, проходит насквозь через нагревательный муфель печи.

Система управления машины обеспечивает проведение испытаний образца материала в заданном режиме.

При проведении измерений, испытываемый образец закрепляют между двух захватов. Одновременное воздействие постоянной силы и заданной температуры вызывает линейную деформацию образца.

Внешний вид испытательных машин представлен на рисунках 1, 2 и 3.





Рисунок 1. Общий вид машин односекционных УТС 1300-1



Рисунок 2. Общий вид машин двухсекционных машин УТС 1300-2



Рисунок 3. Общий вид машин трехсекционных УТС 1300-3

Принцип действия машин основан на приложении к испытуемому образцу статической силы в режиме растяжения при постоянном значении заданной температуры в воздушной среде.

При этом в случае проведения испытания на длительную прочность фиксируется время, за которое образец доводится до разрушения под воздействием постоянной силы в режиме растяжения при постоянном значении заданной температуры в воздушной среде, или время выдержки образца под воздействием указанных параметров.

В случае проведения испытания на ползучесть проводится измерение продольной деформации образца во времени под воздействием постоянной силы в режиме растяжения при постоянном значении заданной температуры в воздушной среде.

Машины выпускаются в 5 базовых модификациях, отличающихся наибольшим пределом измерения силы и количеством секций, объединённых в едином корпусе. Модификации машин с наибольшим пределом задания силы более 20 кН имеют как непосредственное нагружение, так и при помощи системы нагружения рычажного типа.

Машины могут быть укомплектованы программно-техническим комплексом: - персональный компьютер, принтер, линия связи для подключения к пульту машин и программное обеспечение, который может собирать и обрабатывать результаты испытаний с каждой секции установленных машин.

Кроме того, по согласованию с заказчиком машины могут выпускаться с увеличенной высотой, а также с грузами, откалиброванными в кгс.

Метрологические и технические характеристики модификаций машин представлены в таблице 2.

Модификации машин имеют обозначение:

«Машина УТС 1300 – X-Y-Z-К УХЛ-4.2 ТУ4271-021-99369822-13»,

где

УТС 1300- номер проекта предприятия разработчика машин

Х – исполнение: 1 – односекционные; 2 – двухсекционные; 3 – трёхсекционные

Y – наибольший предел приложения силы, кH: 20, 30, 40, 50 или 100

Z – пределы допускаемой относительной погрешности приложения нагрузки, %: 0,5 или 1,0

K – обозначение значения максимальной температуры нагрева: A - $1000^{\circ}C$; B - $1200^{\circ}C$; C - 1300 $^{\circ}C$

Пример обозначения машин УТС1300 при заказе:

Машина с наибольшей нагрузкой 30 кH, одна испытательная секция, предел допускаемой относительной погрешности приложения нагрузки к образцу $\pm 0.5\%$, диапазон рабочих температур – от плюс 300 до плюс 1200 °C:

"Машина УТС 1300-1-30-0,5-В УХЛ 4.2 ТУ 4271-021-99369822-13"

Программное обеспечение

Идентификационные данные программного обеспечения приведены в таблице 1.

T ~	4
Гаолина	- 1
таолица	-

Наименование программного обеспечения	Идентификацион- ное наименование программного обеспечения	Номер версии (идентифика- ционный но- мер) программ- ного обеспече- ния	Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения
Test Prof -11	P-1.01F	1.01F.XX	0X75014	CRC16

^{*1.01}F. – метрологически значимая часть ПО;

XX – метрологически не значимая часть ПО

Метрологически не значимая часть программного обеспечения является сервисной частью программного обеспечения и её объём и конфигурация оговариваются при заказе.

Конструктивно машины имеют защиту встроенного программного обеспечения (ПО) от преднамеренных или непреднамеренных изменений, реализованную изготовителем на этапе производства путем установки режима защиты микроконтроллера от чтения и записи исполняемого кода. Доступ к ПО ограничен паролями. Уровень защиты ПО от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «А» по МИ 3286-2010.

Метрологические и технические характеристики Основные метрологические и технические характеристики для модификаций машин представлены в таблице 2. Таблица 2

	Модификация машины												
Параметр	YTC 1300-1-20-K	YTC 1300-2-20-K	YTC 1300-3-20-K	YTC 1300-1-30-K	YTC 1300-2-30-K	YTC 1300-3-30-K	YTC 1300-1-40-K	YTC 1300-2-40-K	YTC 1300-3-40-K	YTC 1300-1-50-K	YTC 1300-2-50-K	YTC 1300-3-50-K	YTC 1300-1-100-K
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Количество испытательных секций	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1
Режим нагружения		Растяжение											
Среда испытания		Воздушная среда											
Диапазон предельных на- грузок, кН	от 0,5 до 20		от 0,05 до 30			от 0,05 до 40		от 0,05 до 50		от 0,15 до 100			
Диапазон предельных на- грузок при непосредствен- ном нагружении, кН		- от 0,05 до 0,5				0,5	от 0,05 до 0,5 от 0,05 до 0,5 от 0,15					от 0,15 до 0,5	
Пределы относительной допускаемой погрешности		±0,5											
приложения нагрузки, %	$\pm 1,0$												
П		А - от плюс 300 до плюс 1000											
Диапазоны рабочих температур для исполнений, С°	В - от плюс 300 до плюс 1200												
ru-Jr Avan noncomonni, C	С - от плюс 300 до плюс 1300												
Пределы допускаемой погрешности измерения температуры, С°		±2,0											

Лист № 5 Всего листов 7

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Диапазон измерения дефор-	от 0 до 25												
мации,мм	01 0 до 23												
Пределы допускаемой по-													
грешности измерения де-													
формации в диапазоне, мм:													
от 0 до 2 включ.		$\pm~0.01~\mathrm{mm}$											
свыше 2 до 25 включ.		±0,5 % от измеряемой величины											
Пределы допускаемой по-													
грешности измерения вре-													
мени испытания:													
- абсолютной, с		± 5											
- относительной, %		$\pm 0.5~\%$ от измеряемой величины											
(принимается большее зна-		±0,5 70 от измерясмои величины											
чение погрешности)					Γ	Γ		ı	ı		Γ	1	
Габаритные размеры маши-													
ны, мм, не более													
длина	650;	950;	1540;	950;	950;	1450;	950;	950;	1450;	650;	950;	1450;	900;
ширина	700;	700;	700;	700;	700;	700;	700;	700;	700;	700;	700;	700;	900;
высота	2200	2200	2200	2800	2500	2500	2800	2500	2500	2360	2360	2400	2500
Масса машины с печами и	800	1000	1200	910	1100	1600	910	1100	1600	800	1250	1800	1500
грузами, кг, не более	000	1000	1200	710	1100	1000	710	1100	1000	000	1230	1000	1500
Потребляемая мощность,	1,7	3,5	5	1,8	3,6	5,4	1,8	3,6	5,4	2	4	6	5
кВт, не более	ĺ	ĺ		ĺ	r	r	ĺ	,	,	2	7	U	3

Примечание: 1 По согласованию с заказчиком может быть изменена наименьшая предельная нагрузка

2 По согласованию с заказчиком может быть изменена высота машин

Машины обеспечивают:

- соосность приложения нагрузки к образцу;
- автоматическое поддержание заданной нагрузки;
- автоматическое поддержание заданной температуры;
- автоматическую регистрацию температуры на протяжении всего испытания;
- измерение деформации при испытании на ползучесть;
- аварийную сигнализацию о нарушении температурного режима;
- аварийную сигнализацию о разрушении образца.

Питание машин от сети переменного тока напряжением $400~B\pm10~\%$ частотой $50\pm1~\Gamma$ ц.

Условия эксплуатации:

температура окружающего воздуха относительная влажность

от плюс 10 до плюс 35 °C;

от 10 до 90 % (без конденсации).

Вероятность безотказной работы за 1000 ч

0,92.

Полный средний срок службы, лет, не менее

15.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, устанавливаемую на основании машины. Кроме того, знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количе-	Примечание
Машина для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность УТС 1300	1 шт.	
Программное обеспечение		По заказу
Программно-технический комплекс		По заказу
ТС 1300.000.000РЭ Руководство по эксплуатации.	1 экз.	
ТС1300.000.000ИО Инструкция оператору.	1 экз.	
МП ТИнТ 137-2013 Методика поверки.	1 экз.	

Поверка

проводится по документу МП ТИнТ 137-2013 «Машины для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность УТС 1300. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ ООО «ТестИнТех» "15" сентября 2013 г.

Основные средства поверки:

- динамометры эталонные переносные 2-го разряда ГОСТ Р 8.663-2009
- меры длины концевые плоскопараллельные 3-НОЗ и 3-НО11 ГОСТ 9038-90
- секундомер механический суммирующего действия СОСпр-26-2-000 ТУ 25-1894.003-90
- измеритель температуры прецизионный двухканальный МИТ 2.05
- преобразователи термоэлектрические THH(N), 1-го класса ΓOCT 6616-94, длиной не менее 500 мм.

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ 3248-81 Металлы. Метод испытания на ползучесть.

ГОСТ 10145-81 Металлы. Метод испытания на длительную прочность.

TC 1300.000.000РЭ «Машины для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность УТС 1300. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к машинам для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность УТС 1300

ГОСТ 28845-90 Машины для испытания материалов на ползучесть, длительную прочность и релаксацию. Общие технические требования.

ТУ 4271-021-99369822-13 «Машины «УТС 1300» для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность. Технические условия».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель OOO «Тестсистемы»

153027, г. Иваново, ул. Павла Большевикова, д.27

Тел/факс. (4932) 590-884, 590-885; <u>E-mail:abel@test-systems.ru</u>

Испытательный центр ГЦИ СИ ООО «ТестИнТех»,

123308, г. Москва, ул. Мневники, д.1

Тел./факс: +7(499)944-40-40

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ООО «ТестИнТех» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа

№ 30149-11 от 08.08.2011 г.

Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Ф.В. Булыги	H
-------------	---

М.п. «___»____ 2014 г.